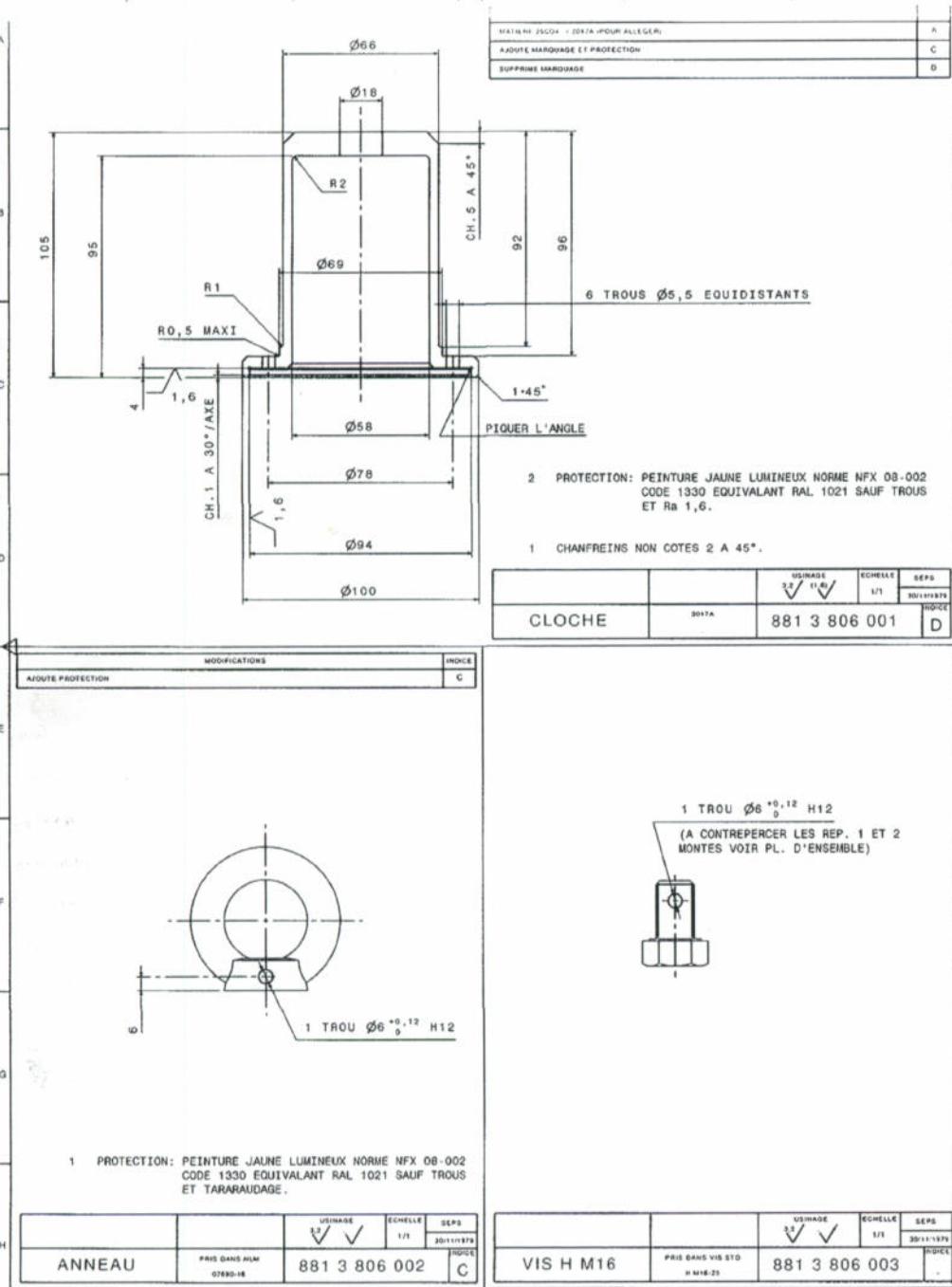


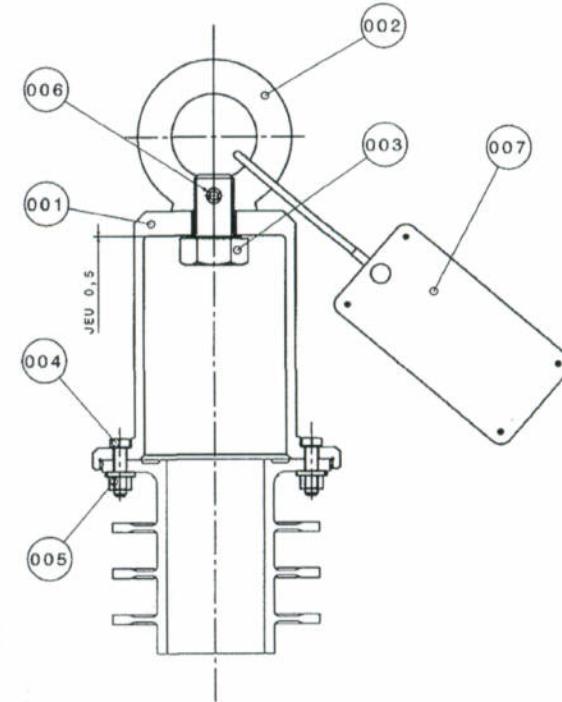
SHOP COPY



DETAIL PLAQUETTE REP. 007

REF. P/N: 8813806000 D°
FORCE FNL: 20 daN
CHARGE A VIDE TOOL WEIGHT: .. daN
N° SERIE: S/N

NOTA: - PESER L'OUTILLAGE POUR LE MARQUAGE
DE LA CHARGE A VIDE.
- MARQUAGE CARACTERES HAUTEUR 8mm PAR
GRAVURE OU A LA FRAPPE.

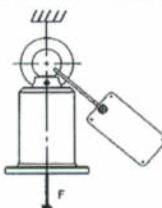


APPAREIL DE LEVAGE CONDITION DE VERIFICATION

UN CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX NORMES DES APPAREILS DE LEVAGE
DEVRA ETRE OBLIGATOIREMENT JOINT A CHAQUE OUTILLAGE, CE
CERTIFICAT SERA DELIVRE PAR UN ORGANISME AGREE

- EN STATIQUE:

$$F = 20 \times 1,5 = 30 \text{ daN}$$



PL. REP. QUANT.	DESIGNATION	MATERIE	Observations
007 1	PLAQUETTE D'IDENTIFICATION	SUIVANT PLAN	8815099842
006 1	SOUPAPE ELASTIQUE Ø6 LG. 35	STD OU TM	9758600350
005 6	ECROU A EMBASE M5	NLM OU STD	07240-05
004 6	VIS H M5-20	STD	-
003 1	VIS H M16-25	VOIR DETAIL	-
002 1	ANNEAU DE LEVAGE FEMELLE	VOIR DETAIL	-
001 1	CLOCHE	2017A	PEINTURE

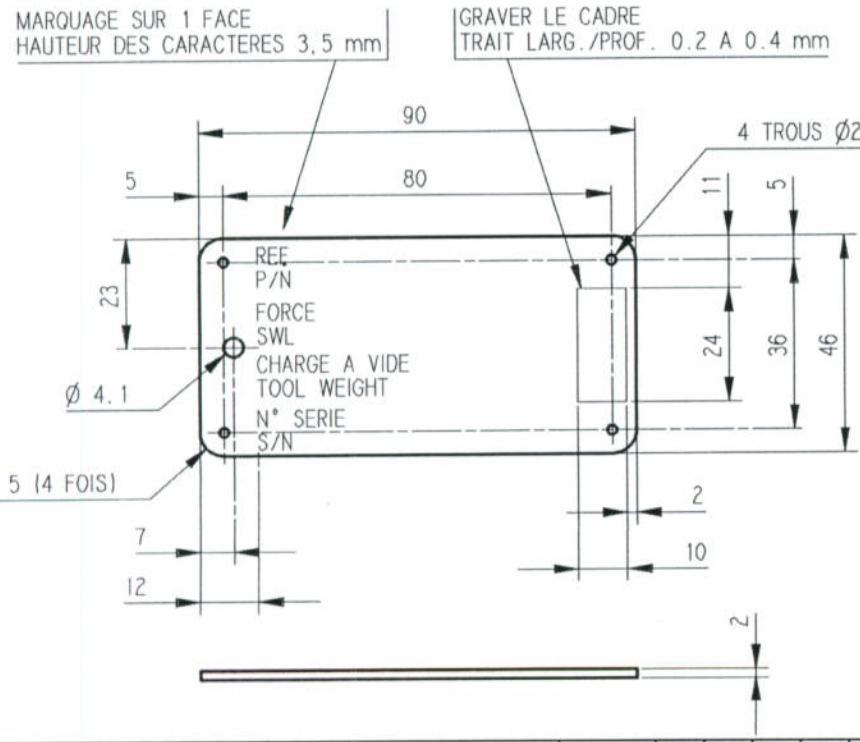
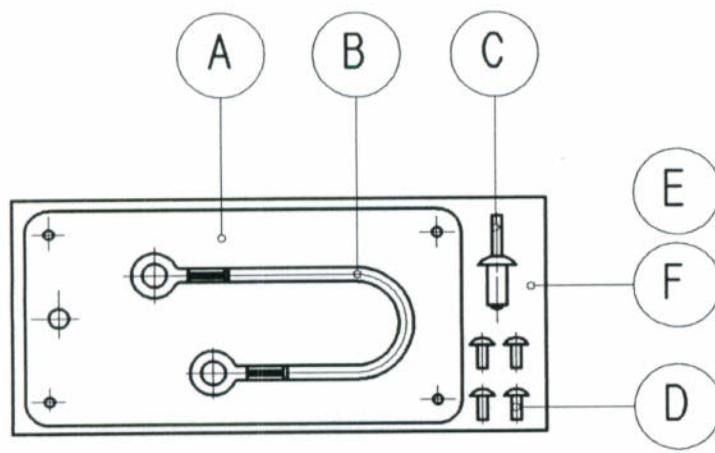
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ECHELLE SCALE 1/1 FORMA SIZE A1 PLANCHE SHEET 1/1

CODE FABRICANT F029/2 MANUFACTURER CODE : Turbomeca groupe sncma

DATE: 18/12/1998 DATE: 18/12/1998 A: JAHNQUCHE DATE: 18/12/1998 B: JAHNQUCHE DATE: 18/12/1998 C: JAHNQUCHE DATE: 18/12/1998

RELEASED FOR PROD.
DATE: 11/10/08 INT: DG



MODIFICATIONS		INDICE
PROTECTION PEINTURE JAUNE LUMINEUX DEVIENT OXYDATION ANODIQUE JAUNE.		B
AJOUTE MARQUAGE		
AJOUTE ZONE POUR ETIQUETTE CODE BARRE		C
OXYDATION ANODIQUE JAUNE -> OXYDATION ANODIQUE NOIRE		

PROTECTION DU REP. A

OXYDATION ANODIQUE NOIRE (REALISEE AVANT MARQUAGES)

REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS.	OBS. / REF.
F	1	ETIQUETTE	SUIVANT PLAN	881 5 099 808
E	1	POCHETTE POLYETHYLENE 50X110	TM	9678400050
D	4	RIVET TYPE SIM	GOBIN- DAUDE	REF. N°0X4.8
			OU TM	9570691330
C	1	RIVET A EXPANSION Ø4-8, 5 (RIVET "POP")	STD	
B	1	CABLE LG. 102	AVDEL	L4T6V
			OU TM	9560131030
A	1	PLAQUETTE	5056A	

DESSINE PAR: SETA FARDELLA V LE: 20/12/99	VERIFIE PAR: ESCOULA B	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST 2100
MACHINE/ENGINE: POLYVALENT	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION:	N°PIECE/ PART NUMBER:
DESIGNATION OUTILLAGE PLAQUETTE TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1/1	CODE FABRICANT FZ02B/MANUFACTURER CODE	
FORMAT SIZE A3	C JCOUSTE E. DATE: 22/01/04	
	B JESCOULA B DATE: 20/09/00	
	A JESCOULA B DATE: 20/12/99	

Plan dessiné D.A.0 à l'aide du logiciel : MICROCADS Revision : 6

Turbomeca
groupe snecma

881 5 099 842

5 6

8815099842 - C <31 janvier 2007> - 1 / 1